

GENIUS CT-RED

MESAS E LINHAS DE CORTE
DE ALTO DESEMPENHO
PARA VIDRO MONOLÍTICO



PRODUTIVIDADE SEM LIMITE



Genius CT-RED é a gama de mesas de corte para vidro monolítico seja **REGULAR** que **JUMBO** de alto desempenho, perfeitamente capaz de trabalhar em linhas de corte em dois ou três turnos. Garante confiabilidade, máxima produtividade e durabilidade ao longo do tempo, graças aos componentes de qualidade e soluções tecnológicas de vanguarda que asseguram precisão de usinagem em ciclo contínuo e sem manutenção.



GENIUS_{CT-RED}

- SOLUÇÕES PERSONALIZÁVEIS PARA TODAS AS NECESSIDADES DE CORTE
- CONFIABILIDADE GARANTIDA AO LONGO DO TEMPO
- MÁXIMA PRODUTIVIDADE E FLEXIBILIDADE DE USINAGEM
- ALTA PRECISÃO DE CORTE COM TECNOLOGIA SIMPLES E INTUITIVA

SOLUÇÕES PERSONALIZÁVEIS PARA TODAS AS NECESSIDADES



A INTEIRA GAMA GENIUS É CONCEBIDA PARA LINHAS DE CORTE QUE PROCESSAM GRANDES VOLUMES EM DOIS OU TRÊS TURNOS DE TRABALHO.

A gama de mesas de corte Genius CT-RED é ideal para as vidrarias mais exigentes, que requerem ferramentas de trabalho capazes de enfrentar grandes quantidades de produção.



BARRAS DE TRONCAMENTO

As barras pneumáticas transversais e longitudinais permitem o troncamento do vidro.



CORTE DO VINIL

As mesas de corte Genius CT-RED garantem uma ótima qualidade de usinagem também para o corte do vinil.

A qualidade do corte é garantida por um controle eletropneumático proporcional, que permite equilibrar de forma correta a relação força/velocidade.

A mesa de corte Genius garante otimização elevada do material reduzindo consideravelmente os descartes.



CONFIABILIDADE GARANTIDA AO LONGO DO TEMPO

Máximo desempenho e precisão graças ao nivelamento da plataforma de trabalho retificada.

o sistema de movimentação da ponte ocorre através do eixo gantry motorizado e garante a máxima precisão e estabilidade durante as usinagens.



A base da máquina é composta por uma estrutura rígida e retificada sobre a qual são instalados painéis de madeira retificados, que garantem o máximo nivelamento da área de trabalho, condição necessária para um resultado perfeito da incisão e do troncamento do vidro.



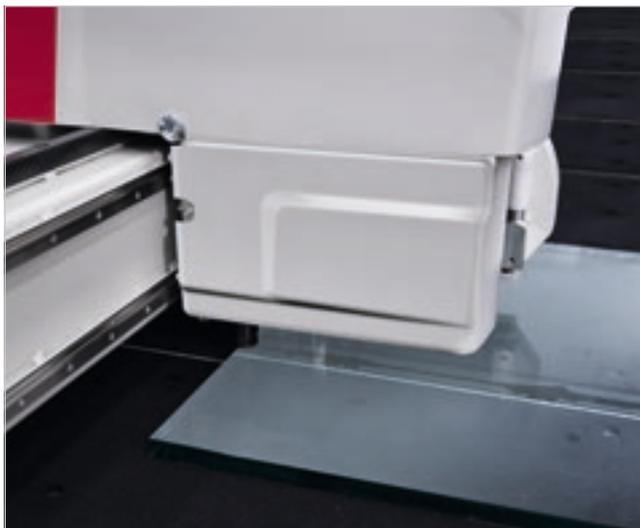
- ▾ Aceleração 10m/seg²
- ▾ Velocidade 200 m/min.
- ▾ Precisão ± 0,15 mm

MÁXIMA QUALIDADE DE USINAGEM E DE RESULTADO

O depósito de ferramentas automático de 6 posições é uma tecnologia patenteada Biesse que permite efetuar cortes diferentes na mesma placa, utilizando sempre a ferramenta mais indicada, melhorando consideravelmente a qualidade do resultado final.



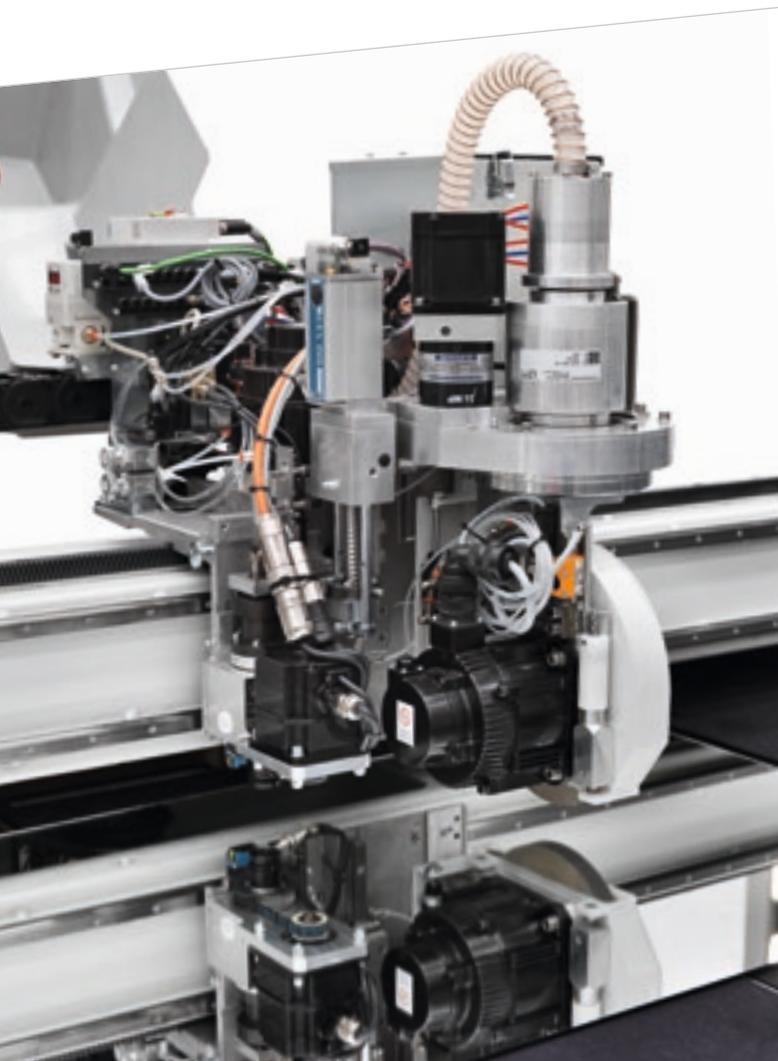
Os cones de suporte das rodela permitem mudar as ferramentas de corte em automático.



LUBRIFICAÇÃO DO CORTE

O fornecimento do óleo de lubrificação é comandado eletronicamente e ocorre de acordo com a velocidade de execução do molde e das necessidades específicas dos cortes retilíneos, eliminando os desperdícios e melhorando, ao mesmo tempo, o resultado das usinagens. Dosagem exata do fio de óleo e eliminação do efeito "gota".

CICLO MAIS BREVE



A gestão da velocidade dos eixos controlada pelo PC e a alta qualidade de todos os componentes eletrônicos e mecânicos permitem melhorar os tempos de usinagem, garantindo flexibilidade e dinamismo.



A cabeça operadora é dotada de um mecanismo automático de gestão da pressão de corte, que permite dosar de forma correta a força exercida pela rodela, desde o início até o fim do corte.



A cabeça operadora é equipada com leitor laser que detecta automaticamente o posicionamento da placa na plataforma de trabalho e também tem a função de duplo zero para o corte do vidro laminado. Pode ser utilizada também para a digitalização de moldes e modelos colocados na plataforma de trabalho.

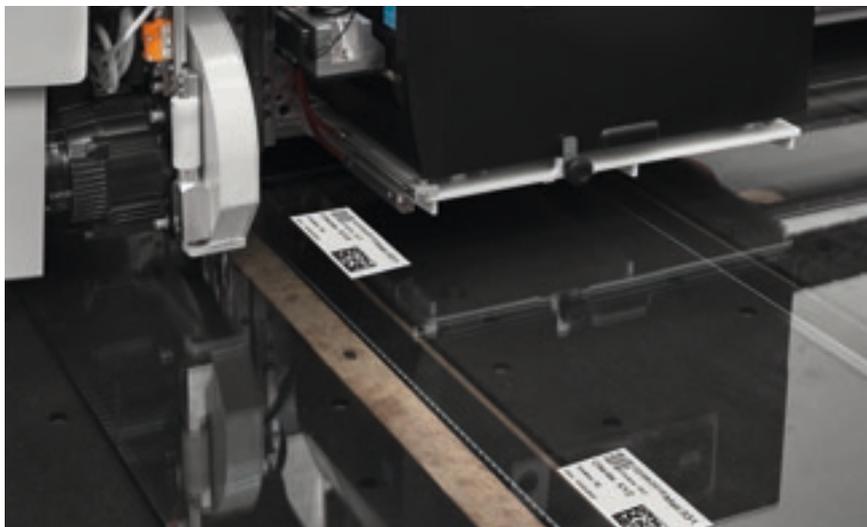


MÁXIMA PRODUTIVIDADE

A Genius CT-Red oferece uma gama completa de dispositivos hi-tech para permitir a máxima produtividade da linha de corte.

Impressora digital (600 dpi) para a aplicação automática de etiquetas, instalada no carro independente, para garantir o máximo rendimento de corte.

Etiqueta padrão de 100x70mm.
Disponíveis etiquetas de 100x100 mm.



Sistema automático de aplicação de etiquetas na superfície do vidro. Compatível com todas as espessuras e tipos de vidro.



Etiqueta personalizável contendo informações úteis para o processo de produção da vidraria.



TECNOLOGIAS ESPECÍFICAS PARA TODAS AS NECESSIDADES



A Genius CT-RED é capaz de executar a remoção da baixa emissividade (Low-E) graças a dispositivos opcionais especiais para cada necessidade de fabricação específica.

REMOÇÃO DA BAIXA EMISSIVIDADE



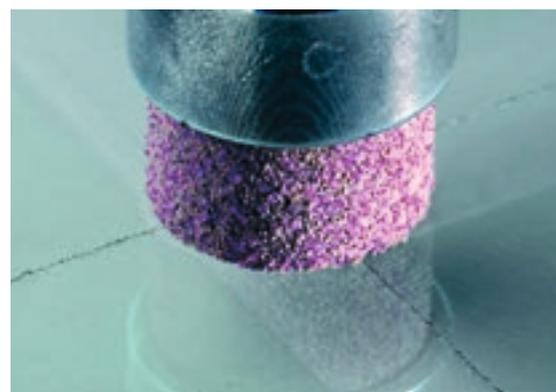
DISPOSITIVO BCR (BRUSH COATING REMOVAL)

Para a remoção da baixa emissividade com escova metálica motorizada com recuperação registrável do consumo. Remoção standard de 20 mm de largura.



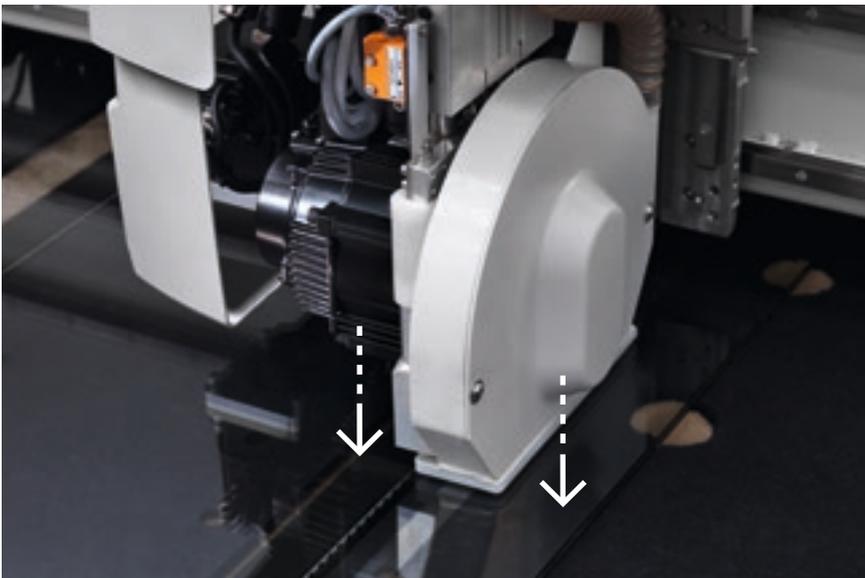
FERRAMENTA ABRASIVA

Rebolo de copo com diâmetro de 20 mm de material abrasivo para a retirada da película emissora baixa.





**DISPOSITIVO TCR
(TANGENTIAL COATING REMOVER)**
para a retirada da baixa emissividade com um rebolo abrasivo de 200 mm de diâmetro. Oferece máxima produção e durabilidade.



MÁXIMA QUALIDADE DE ASPIRAÇÃO CONSTANTE

graças a:

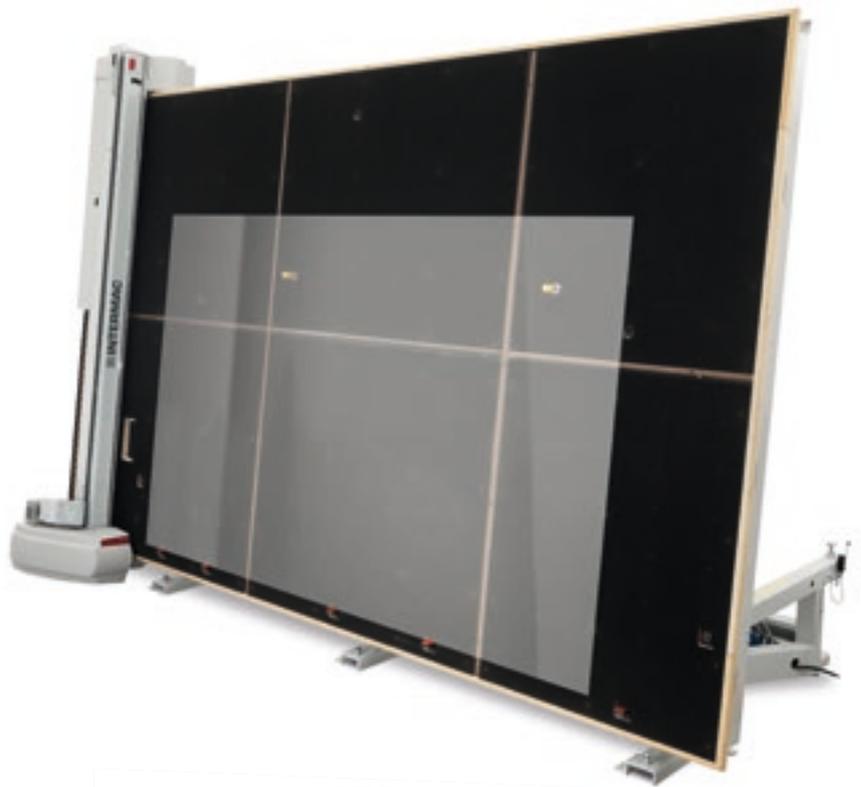
- ▀ Posicionamento do exaustor a 1 mm de distância da superfície do vidro com compensação automática do desgaste do rebolo;
- ▀ Dispositivo aspirante com reservatório de coleta dos resíduos instalado no carro de corte.
- ▀ Disponível maior capacidade de aspiração para o tratamento de materiais de proteção especiais.



Rebolos de 200 mm de diâmetro e 20 mm de espessura com diversas durezas dependendo das características da baixa emissividade. Sistema automático de aspiração e retificação do rebolo.

ERGONOMIA E MOVIMENTAÇÕES FACILITADAS

O basculamento fluido e homogêneo da plataforma permite o carregamento das placas de tamanho grande.



Os pés automáticos servem de apoio para a placa durante o basculamento da plataforma, se necessário, como alinhadores mecânicos da placa.



PROTEÇÃO E SEGURANÇA EM TODAS AS USINAGENS



A conformidade com as diretrizes para máquinas e com as leis em matéria de segurança e saúde no trabalho são condição imprescindível para se obter qualquer tipo de financiamento.

A Biesse, desde sempre, presta a máxima atenção aos temas sobre segurança e saúde dos próprios clientes. A proteção de cada técnico durante o uso da máquina é de fundamental importância, prevenindo eventuais distrações ou erros que podem ser causa de inconvenientes desagradáveis e/ou acidentes.

ABSOLUTA FLEXIBILIDADE DE USINAGEM



A Biesse pode oferecer soluções personalizadas, de acordo com as necessidades dos clientes e suas fabricações específicas.

MESAS DE SERVIÇO ST

As mesas Genius ST são bancadas que completam as linhas para o troncamen-
to e descarga dos volumes.



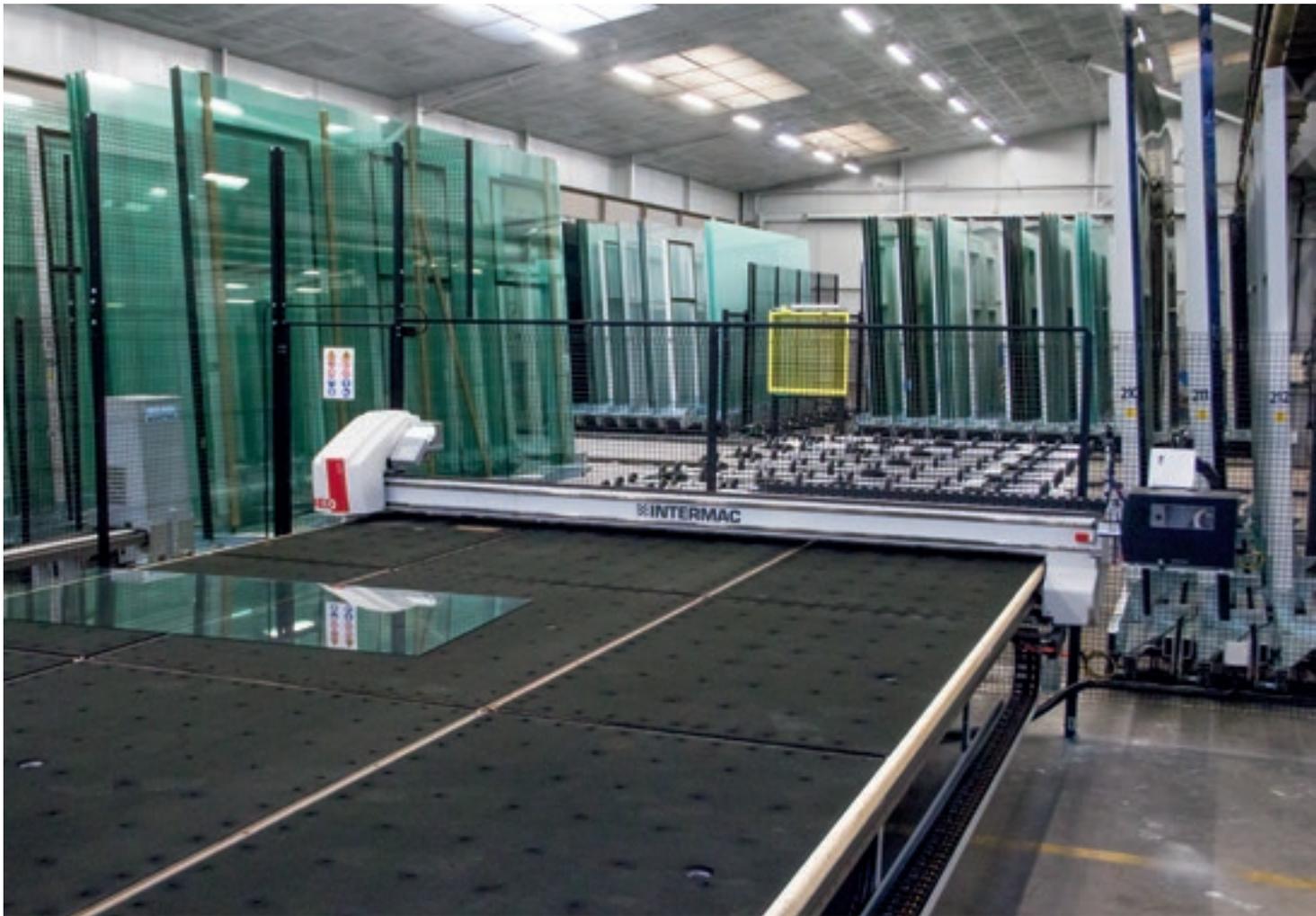
Graças à perfeita integrabilidade das máquinas Biesse e de acordo com as necessidades de produção, é possível combinar as bancadas de corte Genius com as bancadas de corte ST.



Genius 61 ST

ALTO DESEMPENHO GRAÇAS À PERFEITA INTEGRABILIDADE EM LINHA

As soluções stand-alone ou em linha automatizada são comandadas por software para otimizar os processos e se concretizam em uma gama completa que compreende os sistemas de estocagem e movimentação inteligentes Movetro integrada com a gama de mesas para corte Intermac Genius.



AS TECNOLOGIAS PARA A USINAGEM
DO VIDRO DA BIESSE ENGLOBALAM OS
CONCEITOS DA INDUSTRIA 4.0 E LEVAM
OS NOSSOS CLIENTES PARA A ERA
DA DIGITAL MANUFACTURING.

CO COMBY

BIESSE TECHNOLOGY

As Comby são linhas integradas em espaços reduzidos, para o corte seja do vidro monolítico que laminado, de alta produtividade e surgem da combinação inteligente entre mesas de corte Genius CT-RED (para o corte do vidro monolítico), Genius LM-A (para o corte do vidro laminado).





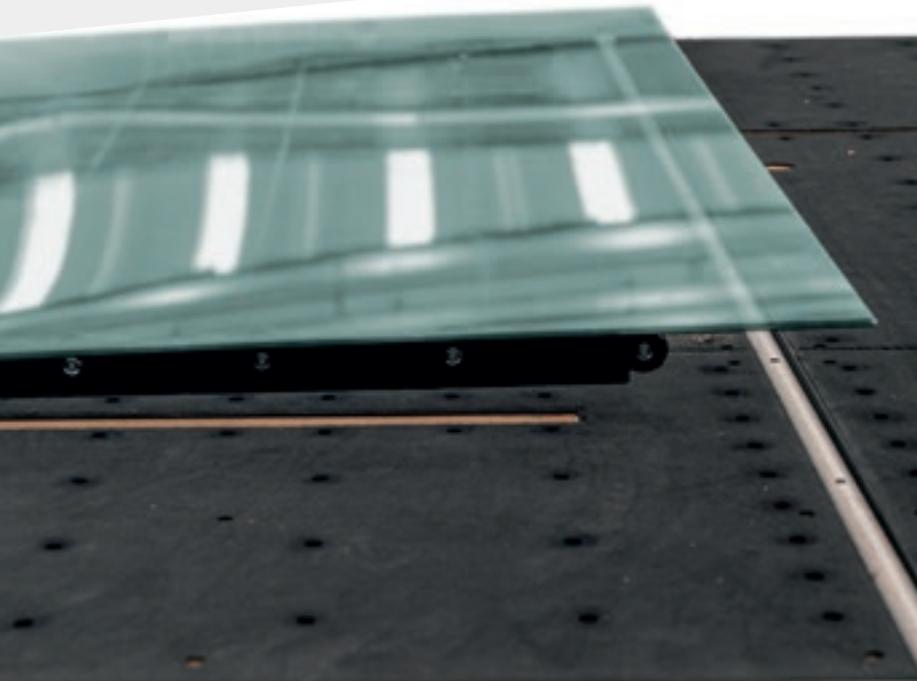
COMBINAÇÕES INTELIGENTES

As Comby Line representam a perfeita integração das duas mesas de corte monolítico/laminado que garantem alta produtividade graças à integração de:

- barras na mesa monolítico
- ventosas na ponte de corte monolítico
- pulmão vertical patenteado na mesa monolítico
- lagartas no módulo de corte laminado
- barra de troncamento na mesa laminado.



ESPAÇO MELHOR APROVEITADO SEM RENUNCIAR À PRODUTIVIDADE



PULMÃO VERTICAL

Solução patenteada Biesse que consiste em levantar o que resta da placa, permitindo que travessa se posicione embaixo dela para executar os cortes em Y, Z, W. Redução considerável do espaço ocupado pela instalação sem comprometer a produtividade.

- ▣ Máxima automatização do processo para fabricar grandes volumes de vidro laminado por turno em pouco espaço.
- ▣ A movimentação do vidro é automatizada.
- ▣ Possibilidade de executar troncamento estático em X no vidro monolítico.



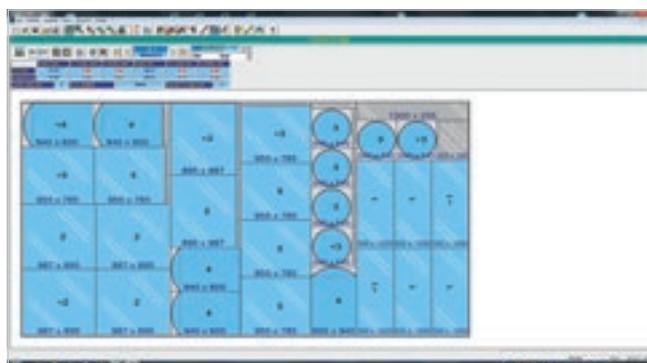
MÁXIMA SIMPLICIDADE NO USO

A interface do operador é simples, intuitiva e compatível com otimizadores presentes no mercado.



Controle numérico com base no PC WNC (Intermac Windows Numerical Control)

- Ideal seja para quem se aproxima pela primeira vez das máquinas com controle numérico que para quem já tem experiência de programação.
- Gestão dos parâmetros de trabalho da máquina.
- Criação e alteração dos esquemas de corte e/ou dos moldes geométricos e não.
- Módulos para a gestão dos relatórios de produção.

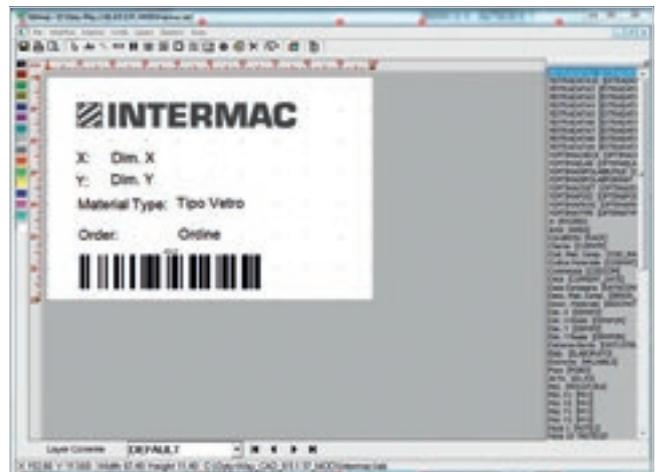
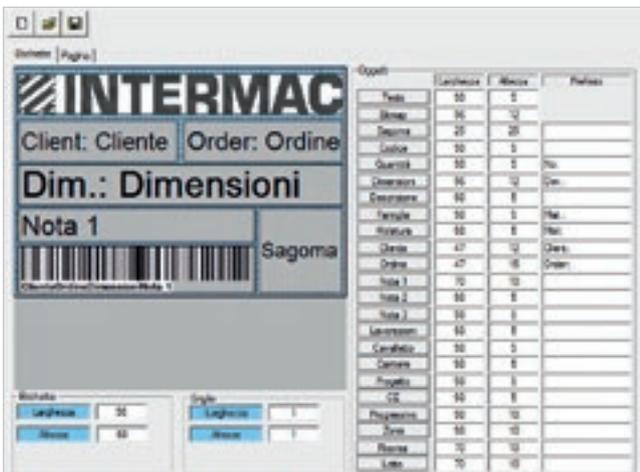


SOFTWARE DE OTIMIZAÇÃO



Otimizador para cortes retilíneos e moldados indispensável para obter as seguintes vantagens:

- Minimizar os descartes.
- Atender às necessidades de produção das indústrias vidreiras.
- Enfatizar o rendimento da máquina.



GESTÃO DE ETIQUETAS



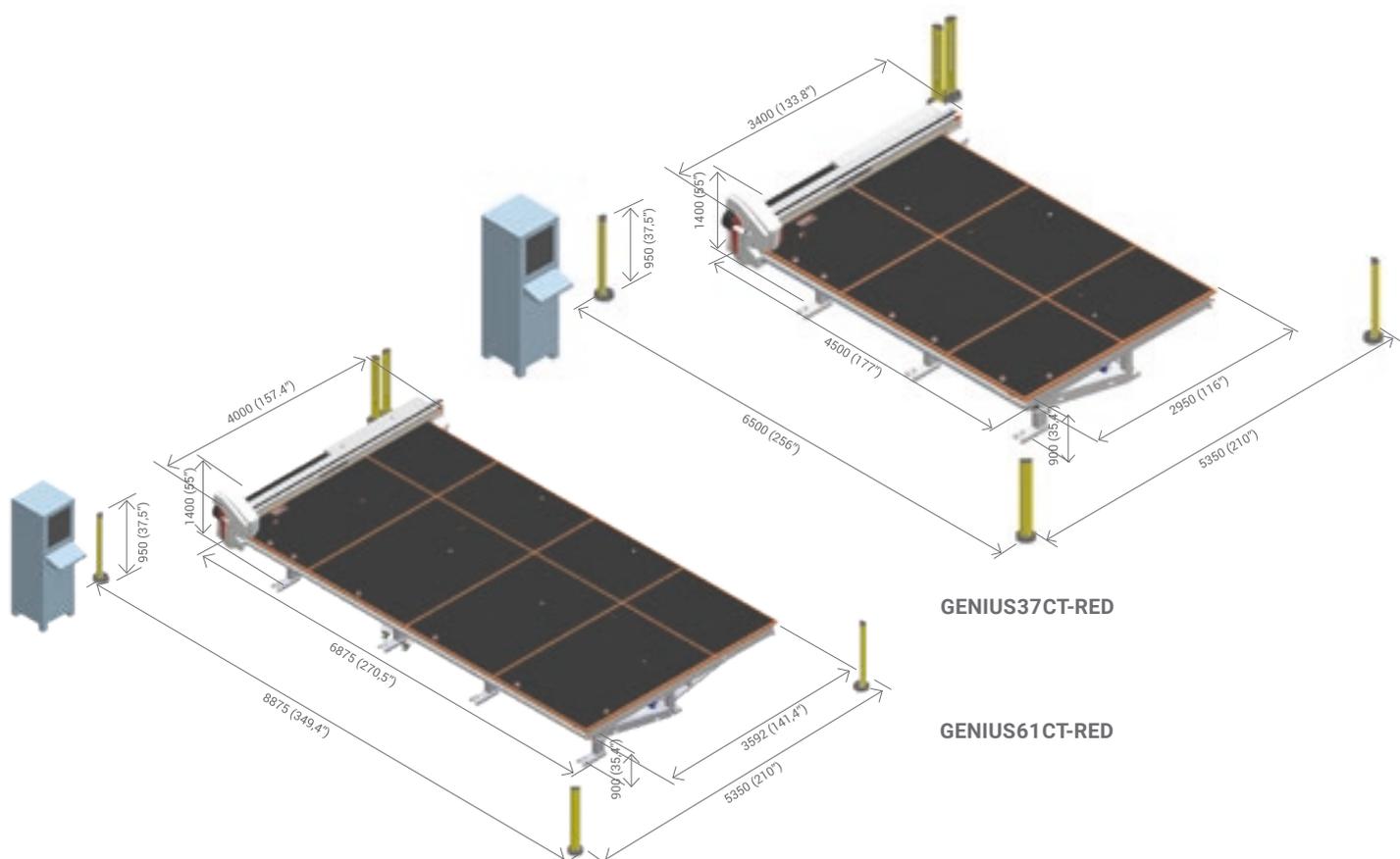
VISUALIZAÇÃO DO ESQUEMA DE CORTE

- Visualização do esquema de corte no monitor.
- Módulo para a gestão dos volumes no fim de linha.

DADOS TÉCNICOS

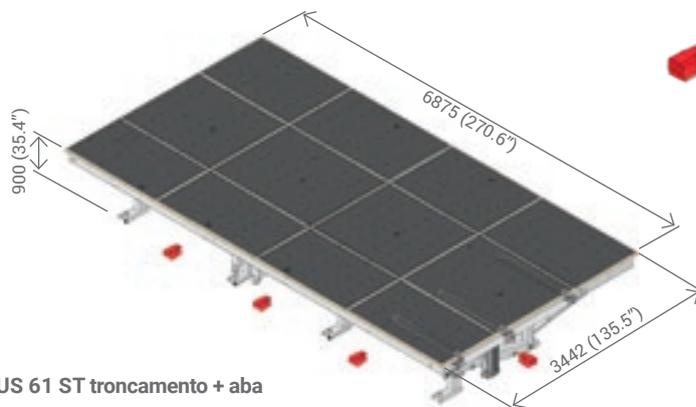
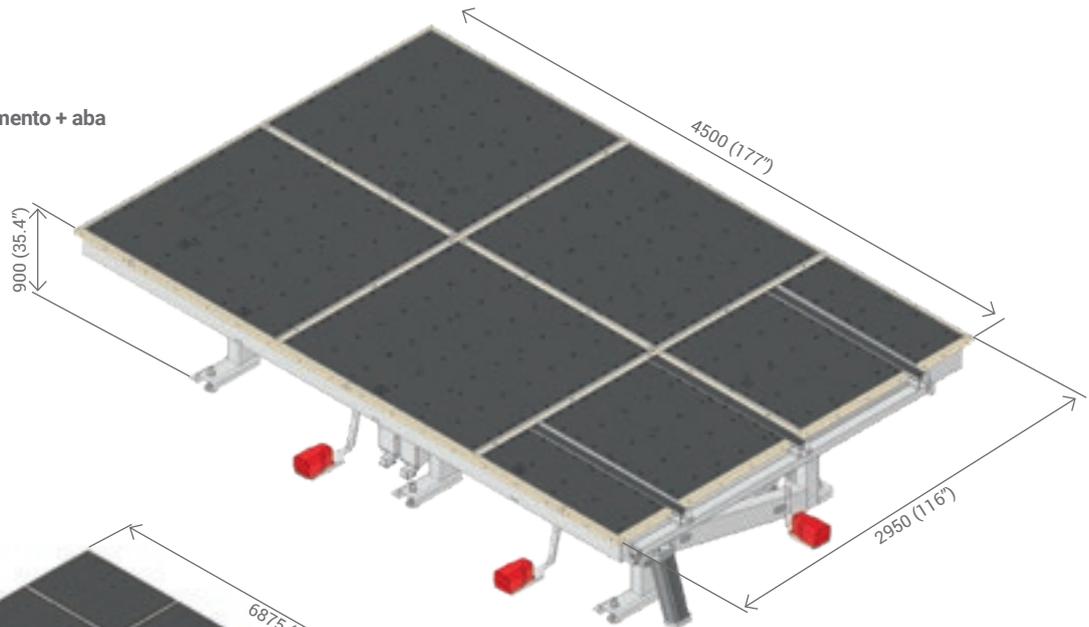
CONFIGURAÇÃO STAND ALONE

		GENIUS 37 CT-RED	GENIUS 61 CT-RED
Dimensões que podem ser trabalhadas	mm	3710 x 2760 3810 x 2750 (opc.)	6100 x 3350
Espessuras usináveis	mm	2-19 (25 opz)	2-19 (25opz / max 1000 kg)
Máx. velocidade de movimentação dos eixos	m/min	200	200
Máx. aceleração	m/seg ²	10	10
Precisão da posição da cabeça operadora	mm	± 0,15	± 0,15
Otimização retilínea e moldada (opç.)		sim	sim
Barras de corte (opç.)		2 + 1	3 + 1 / 3 + 2 (opc.)
Tempo de basculamento da plataforma (opç.)	seg.	30 (1 curso)	30 (1 curso)
Altura da mesa de serviço	mm	900 (-15 / +40)	900 (-15 / +40)
Potência instalada: mesa fixa / mesa basculante (opç.)	kW	8.8 / 9.57	10.4
Peso total	Kg	2400	3800



DIMENSÕES DA MÁQUINA CONFIGURAÇÃO EM LINHA

GENIUS 37 ST tronçamento + aba



GENIUS 61 ST tronçamento + aba

Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa se reserva o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

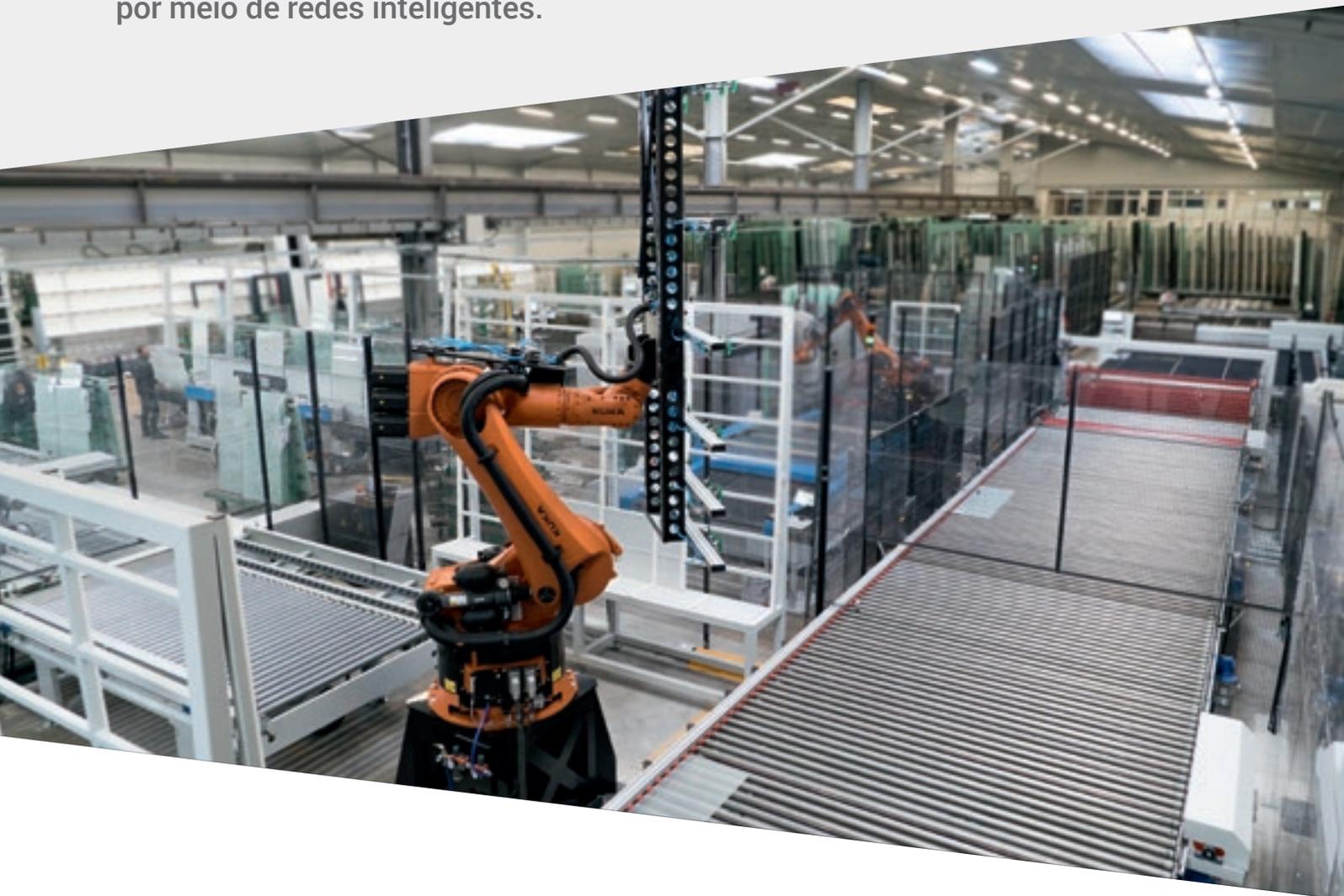
Nível de pressão sonora ponderado em A (LpA) 77 dB
Genius 37 CT RED, Genius 61 CT RED
Incerteza de medição K = 4dB (A).

A medição foi efetuada respeitando a norma UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202 e sucessivas modificações. Os valores de ruído indicados representam os níveis de emissão e não necessariamente os níveis operativos seguros. Apesar de existir uma relação entre os níveis de emissão e os níveis de exposição, esta relação não pode ser utilizada de modo confiável para estabelecer se são ou não necessárias maiores precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição real a que a força de trabalho está sujeita incluem a duração de exposição, as características do ambiente de trabalho e outras fontes de emissão, como o número de máquinas e os outros processos de trabalho adjacentes. Estas informações dão ao utilizador da máquina a possibilidade de avaliar melhor riscos e perigos.

INDUSTRY 4.0 READY

A industry 4.0 é a nova fronteira da indústria baseada nas tecnologias digitais, nas máquinas que falam com as empresas.

Os produtos podem ser interligados aos processos de produção conectados por meio de redes inteligentes.



O compromisso da Biesse é transformar as fábricas dos nossos clientes em real-time factories prontas para garantirem as oportunidades da digital manufacturing, onde as máquinas inteligentes e o software tornam-se ferramentas indispensáveis que facilitam o trabalho diário de quem, em todo o mundo, trabalha o vidro, a pedra, o metal e não só. A nossa filosofia é prática: fornecer dados concretos aos empreendedores para ajudá-los a abater os custos, melhorar o trabalho e otimizar os processos.

TUDO ISTO QUER DIZER SER 4.0 READY.

MADE WITH BIESSSE

TUDO EM LINHA. SEM TOCAR O VIDRO

Exatamente em frente à atual fábrica TIV (Tout l'Intérêt du Vitrage Isolant), sediada em Treize-Septiers (na pequena cidade francesa de Nantes) se concretiza o ambicioso projeto de Jean-Yves Glumineau: uma novíssima fábrica de usinagem do vidro plano "TAV" (Tout l'art du verre). Um projeto inovador, caracterizado pela máxima automação dos processos, visando criar uma verdadeira Smart Factory. A nova fábrica está equipada com tecnologias especializadas para corte, lapidação / polimento, estamparia cerâmica, esmaltagem e temperagem do vidro: novas usinagens que ampliaram a gama de produtos já oferecida pela matriz da TIV.

Precisávamos de um parceiro tecnológico impecável com o qual contar na realização desse desafio: « O objetivo que tínhamos com essa nova realidade era ter tudo em linha e não precisar mais manipular vidro. Precisávamos de novos equipamentos tecnologicamente avançados para eliminar as dispersões

causadas pela transferência das placas de vidro de uma máquina para outra, minimizando ao máximo a movimentação manual do vidro, evitando assim que o operador passasse a maior parte do tempo empurrando carrinhos em vez de ser eficiente e produtivo nas máquinas». Tecnologias avançadas de usinagem, conectividade, ferramentas para simulação de produtos e processos, rastreabilidade preventiva: estas são as principais questões enfrentadas pela Intermac e pela Tav para iniciar a percorrer o ambicioso caminho da automação, integrando recursos e know-how inovador.

O desafio do projeto TAV foi combinar uma ampla gama de competências e desenvolver um alto nível de automação através da integração da robótica. As máquinas incluídas no processo de automação otimizam o próprio desempenho de maneira constante e contínua. As soluções desenvolvidas pela Intermac traduzem-se na certeza de

que o cliente sabe exatamente o que é produzido e com qual nível de eficiência alcançado. A automação reduz a zero tanto o risco de erro quanto a intervenção manual, de modo que a saída da produção pode tender à perfeição. Não só: agora o cliente é capaz de saber o tempo de entrega para uma encomenda e maximizá-lo para satisfazer as demandas do mercado no menor tempo possível. Em particular, para atender a necessidade de máxima flexibilidade, foi desenvolvido um processo Batch-One que otimiza a produção, personalizando também grandes lotes de produção. Desta forma, a TAV é capaz de adaptar rapidamente a produção às tendências da demanda e às necessidades do mercado. « Queríamos que todas as máquinas pudessem se comunicar entre elas, trabalhando de forma coordenada, sem qualquer intervenção do operador. E conseguimos de forma brilhante».



CUSTOMER CARE É O NOSSO MODO DE ESTAR

SERVICES é uma nova experiência para os nossos clientes, para oferecer um novo valor composto não só pela excelente tecnologia mas por uma conexão cada vez mais direta com a empresa, as profissões que a compõem e a experiência que a caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANÇADO

Canais digitais para interação remota on line 24/7. Sempre prontos a intervir no local 7/7.



REDE WORLDWIDE

39 filiais, mais de 300 agentes e revendedores certificados em 120 países e lojas de peças sobresselentes na América, Europa e Far East.



PEÇAS SOBRESSELENTES JÁ DISPONÍVEIS

Identificação, envio e entrega de peças sobresselentes para todas as finalidades.



OFERTA FORMATIVA EVOLUÍDA

Vários módulos formativos no local, online e em aula para percursos de crescimento personalizados.



SERVIÇOS DE VALOR

Uma ampla gama de serviços e software para a melhoria contínua do desempenho dos nossos clientes.

EXCELÊNCIA NO NÍVEL DE SERVIÇO

+550

TÉCNICOS NO MUNDO ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, PREPARADOS PARA AUXILIAR OS CLIENTES EM TODAS AS NECESSIDADES

90%

DE CASOS POR PARAGEM DE MÁQUINA, COM TEMPO DE RESPOSTA NO PRAZO DE 1 HORA

+100

ESPECIALISTAS EM CONTACTO DIRETO POR VIA REMOTA E TELESERVICE

92%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS SOBRESSELENTES POR PARAGEM DE MÁQUINA PROCESSADAS EM 24 HORAS

+50.000

ARTIGOS EM STOCK NAS LOJAS DE PEÇAS SOBRESSELENTES

+5.000

VISITAS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

80%

DE PEDIDOS DE APOIO CONCRETIZADOS ON-LINE

96%

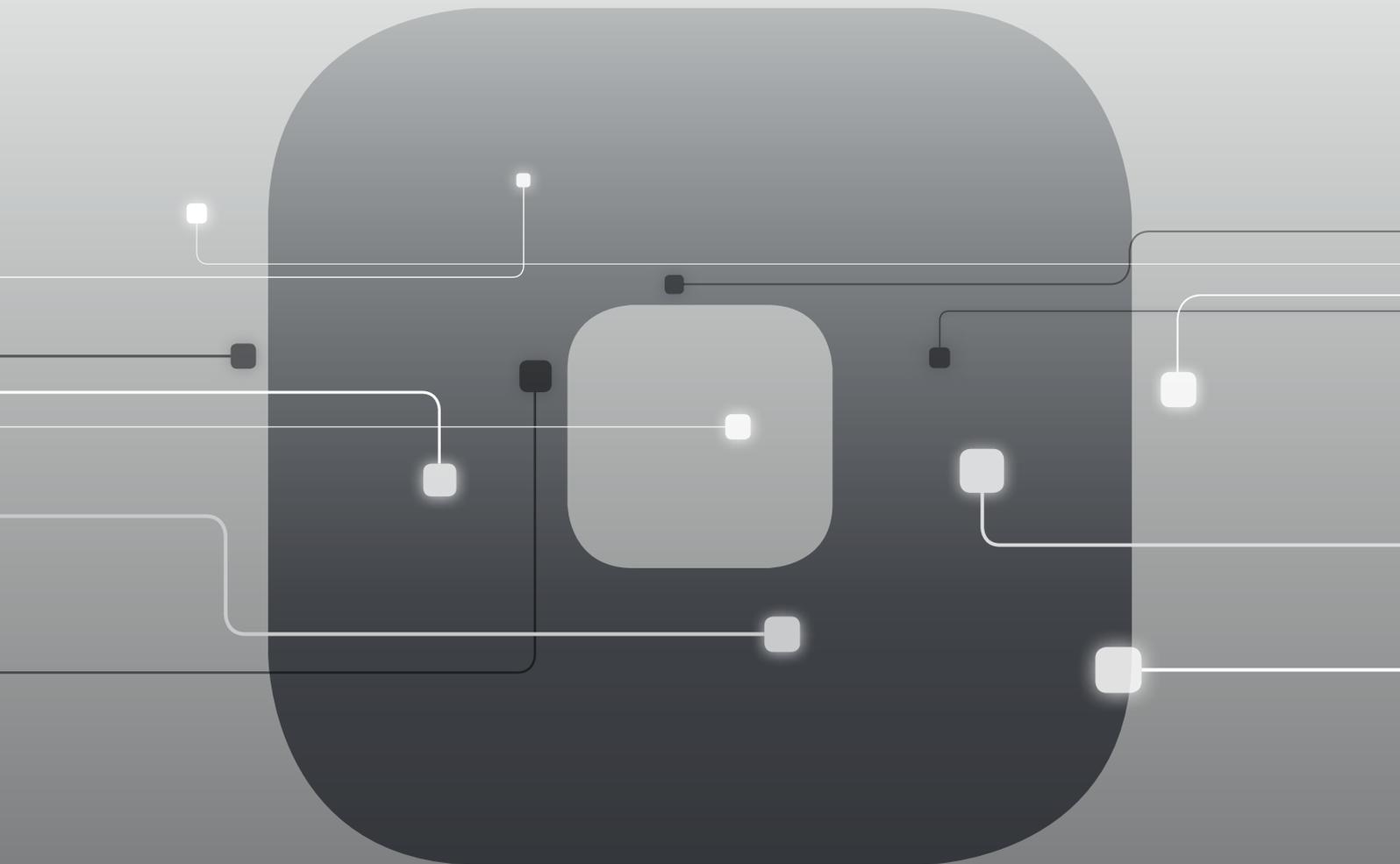
DE ENCOMENDAS DE PEÇAS SOBRESSELENTES PROCESSADAS NA DATA PROMETIDA

88%

DE CASOS RESOLVIDOS COM A PRIMEIRA INTERVENÇÃO NO LOCAL

SOPHIA

MAIS VALORIZAÇÃO DAS MÁQUINAS



Sophia é a plataforma IoT da Biesse que habilita os seus clientes para uma vasta gama de serviços, para simplificar e racionalizar a gestão do trabalho.

Permite enviar, em tempo real, informações e dados sobre as tecnologias em uso para otimizar o desempenho e a produtividade das máquinas e dos sistemas.

10% DE REDUÇÃO DOS CUSTOS

50% DE REDUÇÃO DO TEMPO DE MÁQUINA PARADA

10% DE AUMENTO DA PRODUTIVIDADE

80% DE REDUÇÃO DO TEMPO PARA O DIAGNÓSTICO DE UM PROBLEMA

SOPHIA LEVA A INTERAÇÃO ENTRE CLIENTE E SERVIÇOS A UM NÍVEL SUPERIOR.



IoT SOPHIA oferece a máxima visibilidade dos rendimentos específicos das máquinas através do diagnóstico remoto, da análise das paragens da máquina e da prevenção de falhas. O serviço inclui a conexão contínua com o centro de controlo, a possibilidade de chamada integrada no aplicativo cliente, com gestão prioritária dos avisos, e uma consulta de diagnóstico e desempenho durante o período de garantia. Com a plataforma SOPHIA, o cliente recebe uma assistência técnica prioritária.



A PARTS SOPHIA é a nova ferramenta fácil, intuitiva e personalizada para encomendar as Peças de Reposição da Biesse. O portal oferece aos Clientes, Revendedores e Filiais a oportunidade de navegar em uma conta personalizada, consultar a documentação, sempre atualizada das máquinas compradas, criar um carrinho de compra das peças de reposição, com indicação, em tempo real, da disponibilidade no depósito e a respectiva lista de preços, além de poder monitorar o andamento da encomenda.



Empresa fundada na Itália,
nativa internacional.

Simplificamos
processo de fa
para maximiza
de todos os ma

Somos uma empresa internacional que fabrica linhas de produção e máquinas integradas para o processamento de madeira, vidro, pedra, plástico, materiais compósitos e o que resulta desse processo.

Graças à nossa competência sólida, ampliada por uma rede mundial em constante crescimento, apoiamos a evolução do seu negócio - dando asas à sua imaginação.

Mestre de materiais, desde 1969.

o seu fabricação o potencial materiais.

Junte-se
ao mundo Biesse.

biesse.com



